



**CORAL HiPIMS**

AlTiSiN

Lafer S.p.A. – Strada di Cortemaggiore 31, 29122 Piacenza.

Tel. 0523 517940 – info@lafer.eu – www.lafer.eu

Capitale sociale € 1.040.000 i.v. – R.E.A. 80708

P.IVA/C.F./R.I. Piacenza/CEE IT 00122880339

Azienda con sistema di gestione qualità certificato da TÜV Italia Srl

secondo la norma ISO 9001 e da IMQ SpA secondo la norma ISO 13485.

Azienda con sistema di gestione ambientale certificato da IMQ SpA

secondo la norma ISO 14001.

**Lafer**

RIVESTIMENTI PVD-PACVD-DLC

Doc.  
SpT\_CORAL

Rev. 0  
del 07/11/2022

## CORAL HiPIMS



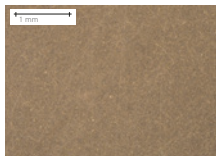
Coral è il nuovo rivestimento **AITiSiN** realizzato mediante la tecnologia HiPIMS creato per massimizzare le rese degli utensili per asportazione di truciolo in **metallo duro integrale** nella lavorazione degli **acciai a media e alta durezza**. La sua elevata tenacità, durezza e resistenza all'usura, conferiscono all'utensile una prestazione superiore, garantendo la riduzione dei tempi di lavorazione ed il miglioramento delle finiture superficiali. La tecnologia di deposizione HiPIMS garantisce, inoltre, una **rugosità superficiale** estremamente **ridotta**.

### PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Lavorazioni per asportazione truciolo su acciai a media e alta durezza con utensileria cilindrica in metallo duro integrale
- Microutensili per foratura e fresatura

## PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

### CARATTERISTICHE VISIVE Superficie



#### Valori

#### Parametri di misura del colore Secondo ISO11664-4

<b>49 - 51</b>	<b>L*</b> Luminosità
<b>6,5 - 8,5</b>	<b>a*</b> Coordinata colore
<b>6 - 8</b>	<b>b*</b> Coordinata colore

#### NOTE:

requisito non funzionale, valori indicativi

### CARATTERISTICHE FISICHE

Misura	Valori	Modalità di misura
Spessore coating*	1,5 - 4 µm	Calotest su campione
Durezza coating**	3100 ± 200 HV	Nanoindentazione 20mN/20s
Rugosità Ra**	0,03 - 0,08 µm	A partire da campione con Ra < 0,03µm
Coefficiente d'attrito**	0,5 - 0,6	Pin on disk, a secco, contro Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>

#### NOTE:

\* dipende dall'applicazione.

\*\* dipende dalle condizioni di prova.

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Tecnologia coating	HiPIMS
Composizione chimica	AITiSiN
Struttura	Multistrato
Temperatura di coating	450°C
Massima temperatura di lavoro	1100°C